

工件夹紧螺栓/撑帽式定位销

规格

类型

- A型: 撑帽式定位销, 低位型
- B型: 柱状长款工件夹紧螺栓
- C型: 工件夹紧螺栓, 长款, 扁平

钢制

- 硬化处理
- 发黑处理

A型

中心孔在底部

B型/C型

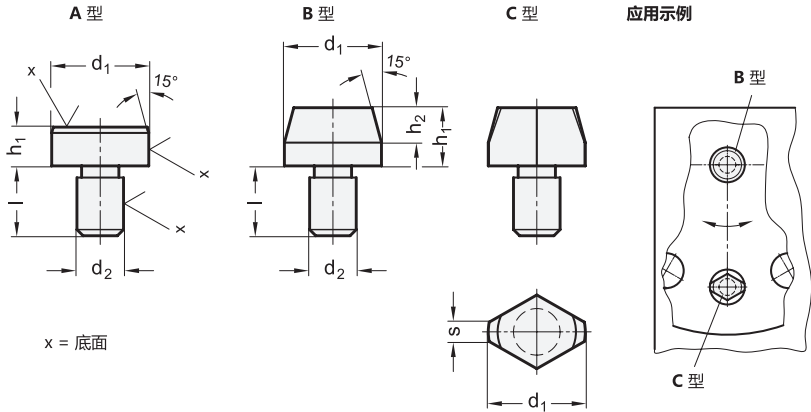
中心孔在两侧

信息

DIN 6321工件夹紧螺栓适用于钻孔定位, 扁平型设计 (C型) 则是为了补偿两孔之间的公差。该设计的另一种应用方式是在单一给定方向上定位和固定部件。
A型和B型还可用作支承表面、挡块或支脚。

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)



DIN 6321

型号	d1 g6	h1 h9	h1 ±0.1	d2 n6	h2	l	s ≈	⚖
DIN 6321-6-5-A	6	5	-	4	-	6	-	2
DIN 6321-10-6-A	10	6	-	6	-	9	-	5
DIN 6321-16-8-A	16	8	-	8	-	12	-	17
DIN 6321-25-10-A	25	10	-	12	-	18	-	53
DIN 6321-6-7-B	6	-	7	4	4	6	-	2
DIN 6321-6-12-B	6	-	12	4	4	6	-	3
DIN 6321-8-10-B	8	-	10	6	6	9	-	5
DIN 6321-8-16-B	8	-	16	6	6	9	-	7
DIN 6321-10-10-B	10	-	10	6	6	9	-	7
DIN 6321-10-18-B	10	-	18	6	6	9	-	12
DIN 6321-12-10-B	12	-	10	6	6	9	-	10
DIN 6321-12-18-B	12	-	18	6	6	9	-	17
DIN 6321-16-13-B	16	-	13	8	8	12	-	22
DIN 6321-16-22-B	16	-	22	8	8	12	-	36
DIN 6321-20-15-B	20	-	15	12	9	18	-	47
DIN 6321-20-25-B	20	-	25	12	9	18	-	72
DIN 6321-25-15-B	25	-	15	12	9	18	-	66
DIN 6321-25-25-B	25	-	25	12	9	18	-	105

DIN 6321

型号	d1 g6	h1 h9	h1 ±0.1	d2 n6	h2	l	s ≈	⚖
DIN 6321-6-7-C	6	-	7	4	4	6	1	1
DIN 6321-6-12-C	6	-	12	4	4	6	1	2
DIN 6321-8-10-C	8	-	10	6	6	9	1.6	4
DIN 6321-8-16-C	8	-	16	6	6	9	1.6	5
DIN 6321-10-10-C	10	-	10	6	6	9	2.5	6
DIN 6321-10-18-C	10	-	18	6	6	9	2.5	20
DIN 6321-12-10-C	12	-	10	6	6	9	2.5	7
DIN 6321-12-18-C	12	-	18	6	6	9	2.5	11
DIN 6321-16-13-C	16	-	13	8	8	12	3.5	17
DIN 6321-16-22-C	16	-	22	8	8	12	3.5	30
DIN 6321-20-15-C	20	-	15	12	9	18	5	39
DIN 6321-20-25-C	20	-	25	12	9	18	5	55
DIN 6321-25-15-C	25	-	15	12	9	18	5	49
DIN 6321-25-25-C	25	-	25	12	9	18	5	72